

ABBATTITORE ECOLOGICO DIRETTO AD AZIONE  
IMMEDIATA DELLE MOLECOLE ODORIGENE  
(SOSTANZE VOLATILI DI NATURA ORGANICA ED INORGANICA)



EnzyVeba® RC 600 è un complesso di oli vegetali che agiscono direttamente sulle molecole odorigene organiche e inorganiche, le distrugge trasformandole in sali idrosolubili e biodegradabili, evitandone la loro dispersione in aria

Meccanismi di azione:

- Mercaptani  $R''COOR' + RSH \rightarrow R''COOH + R'RS$
- Idrogeno Solforato  $R''COOR' + H_2S \rightarrow R''COOH + RSH$
- Ammine  $R''COOR' + NR_3 \rightarrow R''COOR'R_3 + N_2$
- Ammoniaca  $R''COOR' + NH_3 \rightarrow R''COONHR$



PANECO AMBIENTE S.r.l.

Via XI Settembre, 37 - 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)  
C.F. / P. IVA 03673560045 - PEC panecoambiente@legalmail.it  
[www.bioecologicalsystem.com](http://www.bioecologicalsystem.com) - [info@bioecologicalsystem.com](mailto:info@bioecologicalsystem.com)



Essendo un abbattitore naturale dei cattivi odori ad azione immediata, la sua funzione si esplica non appena viene nebulizzato.

**EnzyVeba® RC 600** non è assolutamente un coprente o un profumo. Il prodotto viene fornito concentrato e va diluito in acqua secondo i dosaggi specificati.

Di seguito viene riportata una tabella indicante il grado di efficienza di RC 600 nell'abbattimento di alcune delle più frequenti emissioni odorigene.

Classe di composto	Composto	Odore caratteristico	Efficienza di RC 600
Solfuri	Idrogeno solforato	Uova marce	+++
	Metil mercaptani	Aglio	+++
	Etil mercaptani	Cavolo decomposto	+++
	Dimetil solfuri	Verdure decomposte	+++
	Dietil solfuri	Marcio	+++
Azotati	Ammoniaca	Molto pungente	++
	Metilammine	Pesce decomposto	+++
	Etilammine	Pungente	++
	Dimetil ammine	Pesce avariato	+++
	Trimetil ammine	Pesce avariato	+++
Aldeidi	Formaldeide	Soffocante	++
	Acetaldeide	Mela	++
	Butilaldeide	Rancido	++
Chetoni	Acetone	Frutta dolce	+
Acidi organici	-	-	++

"Legenda: +++ = ottima, ++ = buona, + = discreta"

**EnzyVeba® RC 600** può essere utilizzato sia su matrici di natura chimica sia su matrici di derivazione biologica, con applicazioni su rifiuti solidi, fanghi, depuratori, all'uscita dei camini di forni, scrubber, biofiltri, industrie alimentari, distillerie, rendering, cabine di verniciatura, fonderie, industrie della gomma, trattamenti galvanici dei metalli, fustellifici ed a svariati altri impieghi in campo industriale.

*Lavoriamo conformemente con quanto previsto dalle normative ISO 14001:2004 e ISO 9001:2008 e siamo certificati dall'ente di accreditamento Accredia - L'Ente Italiano di Accreditamento.*

*Tutte le attività sono svolte nel rispetto delle vigenti normative sulla sicurezza del lavoro.*