

Scheda Tecnica EnzyVeba® KR Plus

CATEGORIA MERCEOLOGICA:

Neutralizzante ecologico concentrato delle emissioni odorigene con azione sinergica causa-effetto ed igienizzante.

DESCRIZIONE:

EnzyVeba® KR Plus è un prodotto naturale in forma liquida, concentrato, di pronta applicazione costituito da una miscela di consorzi di microrganismi NON geneticamente modificati, estratti vegetali, complessi nutrizionali e consorzi naturali di oli vegetali che agiscono sinergicamente con azione differenziata ed igienizzante.

L'azione di abbattimento rapido è data dal consorzio di oli vegetali mentre il consorzio microbico facilita ed accelera l'innesco dei processi fermentativi della componente organica, svolgendo in questo modo una efficace prevenzione dei cattivi odori che continuerebbero a sprigionarsi dagli stessi residui.

EnzyVeba® KR Plus NON è assolutamente un profumo o un coprente ed è adatto a trattare i cattivi odori generati da qualsiasi matrice organica e inorganica

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Prodotto naturale in forma liquida concentrata, da diluirsi in acqua a seconda dell'intensità dei cattivi odori.

La sua formulazione è a base di esteri di acidi grassi saturi ed insaturi vegetali, ed il prodotto non risulta né tossico, né irritante per la pelle.

DOSAGGI:

Il prodotto va somministrato in soluzione acquosa con diluizioni che variano generalmente da **0,1% (1x1.000) a 0,6% (6x1.000)**. I dosaggi cambiano a seconda delle caratteristiche del sito da trattare e delle matrici causa dell'emissioni odorigene.

Dosaggio indicativo: 2 – 4 ml / mq da ripetere in funzione alle singole esigenze. Oppure 10 – 50 ml/ton sulla biomassa da trattare.

N.B. Agitare energicamente il prodotto prima dell'uso.

VANTAGGI:

- Azione sinergica di due principi attivi;
- Abbattimento immediato delle emissioni odorigene;
- Azione igienizzante;
- Di pronto utilizzo;
- Limitazione delle normali condizioni di proliferazione degli insetti e microrganismi patogeni nelle zone trattate;
- NON è un coprente;
- Prodotto naturale e biodegradabile.

APPLICAZIONI:

- Impianti di smaltimento rifiuti, impianti di compostaggio, di digestione anaerobica, aree ecologiche, stazioni di raccolta urbane, centri di trasferimento, discariche;
- Impianti di depurazione urbani ed industriali;
- Impianti di inertizzazione fanghi;
- Biofiltri;
- Industrie alimentari, distillerie, acetifici e oleifici;
- Aziende di rendering, residui animali e macelli;
- Raffinerie, cartiere e concerie;
- Porti (container, hangar, navi).

MODALITÀ D'USO:

EnzyVeba® KR Plus va distribuito tramite nebulizzazione. La soluzione ottimale di applicazione prevede la somministrazione del prodotto in forma nebulizzata per mezzo di appositi impianti atomizzatori. Distribuire uniformemente il prodotto sulla massa da trattare mediante nebulizzazione.

A seconda dell'entità della massa o area da trattare è possibile utilizzare semplici spruzzatori manuali, pompe irroratrici (manuali o meccaniche), oppure appositi nebulizzatori o atomizzatori.

EnzyVeba® KR Plus è un prodotto completamente naturale. Non contiene sostanze tossiche né caustiche. Durante l'impiego adottare le precauzioni indicate nella scheda di sicurezza. Tenere il prodotto al riparo dalla luce e dalle fonti di calore. PANECO AMBIENTE S.r.l. declina ogni responsabilità per qualsivoglia uso improprio del prodotto e comunque non conforme a quanto indicato sulle schede tecniche e di sicurezza.

