

Scheda Tecnica EnzyVeba® NK 12E

CATEGORIA MERCEOLOGICA:

Biorimediatore da estratti naturali per i processi di degradazione, stabilizzazione, sanitizzazione biologica e deodorizzazione indotta (azione sulla causa) di matrici organiche solide e liquide

DESCRIZIONE:

EnzyVeba® NK 12E è un biorimediatore in forma liquida di origine biologica costituito da un complesso attivante-nutriente-sinergizzante delle attività biochimiche e microbiologiche (a base di substrato metabolico, ottenuto con processo esclusivo MESEN® Patented, da estratti naturali, sali minerali, fattori vitaminici, fattori di crescita specifici, oligoelementi naturali).

La componente biologica attiva, favorisce le attività enzimatiche e microbiche dei microrganismi autoctoni che intervengono nei processi degradativi della materia organica.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

EnzyVeba® NK 12E apporta alla massa da trattare un complesso ad azione stimolante dell'attività metabolica con conseguente incremento di produzione degli enzimi che innescano le reazioni di degradazione delle matrici organiche solide (RSU, umido, fanghi, compost, scarti animali e vegetali ecc..), liquide (acque reflue, percolato riducendo i BOD, COD ed altri inquinanti) e gassose (scrubbers e biofiltri). Ottimizza ed accelera il processo nella sua globalità, portando all'eliminazione di reazioni di degradazioni anomale, causa di fenomeni indesiderati (produzione di odori sgradevoli).

DOSAGGI:

Il tempo richiesto ed i problemi connessi alla biodegradazione della matrice organica possono risultare alquanto variabili, in relazione alla composizione della matrice stessa da trattare ed ai criteri di gestione dell'impianto. I dosaggi vanno pertanto messi a punto di volta in volta in base alle esigenze specifiche. Normalmente si rende necessaria una differenziazione di dosaggio tra la fase iniziale del trattamento (**fase di attacco**) con applicazioni giornaliere e quella successiva (**fase di mantenimento**) con applicazioni più saltuarie. I dosaggi e le modalità applicative dovranno comunque essere concordati con il nostro ufficio tecnico.

Dosaggio indicativo: 30 – 90 ml/ton.

Nel caso di applicazione costante di ENZYVEBA® NK12E si potrà valutare, previa consultazione con il ns. ufficio tecnico, una diminuzione dei dosaggi indicativi.

N.B.:

- Prima dell'uso dinamizzare il principio attivo agitando ripetutamente il prodotto;
- I tempi di attivazione del prodotto sono pari a 24 – 48 h;
- Il prodotto trova la sua miglior efficacia senza ripetuti sbalzi termici.

MODALITÀ D'USO:

Distribuire il prodotto uniformemente sulla massa da trattare utilizzando impianti fissi o mobili di nebulizzazione

VANTAGGI:

- Velocizza notevolmente la degradazione della sostanza organica;
- Comporta la riduzione delle emissioni odorigene, in quanto agisce sul controllo della degradazione della sostanza organica;
- Migliora le caratteristiche delle acque reflue, diminuendone il carico inquinante (BOD, COD, residui chimici, idrocarburi ecc...);
- Limita le condizioni normalmente predisponenti la proliferazione di microrganismi patogeni.



PANECO AMBIENTE S.r.l.

Uffici: Via XI Settembre, 37 – 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)
C.F. / P. IVA 03673560045 – PEC panecoambiente@legalmail.it
www.bioecologicalsystem.com – info@bioecologicalsystem.com



APPLICAZIONI:

Impianti di smaltimento rifiuti, impianti di:

- Compostaggio, di digestione anaerobica, aree ecologiche, stazioni di raccolta urbane, centri di trasferimento, discariche, lavaggio dei cassonetti, lavaggio dei mezzi di trasporto rifiuti;
- Impianti di depurazione urbani ed industriali;
- Impianti di inertizzazione fanghi;
- Scrubbers e biofiltri;
- Industrie alimentari, distillerie, acetifici e
- Oleifici;
- Aziende di rendering, residui animali e macelli;
- Raffinerie, cartiere e concerie;
- Porti (container, hangar, navi);
- Aree mercatali.

SICUREZZA E QUALITA'

Lo studio delle caratteristiche biologico-funzionali del prodotto è stato affidato all'Università del Piemonte Orientale "Amedeo Avogadro" ed all'Università degli Studi di Torino.

Ricerche e valutazioni igienico-sanitarie sul prodotto sono state affidate all'Università degli Studi di Roma "La Sapienza"

La produzione e la commercializzazione del prodotto avvengono secondo le prescrizioni dei piani qualità ISO 14001:2015 - ISO 9001:2015 ed è certificata dall'ente di accreditamento Accredia - L'Ente Italiano di accreditamento.

Tutte le attività sono svolte conformemente alle Direttive CEE riguardanti il miglioramento della sicurezza e della salute dei lavoratori sul luogo di lavoro.

Enzyveba® NK 12E è un prodotto completamente biologico ed ecologico. Non contiene sostanze tossiche né caustiche. Durante l'impiego adottare le precauzioni indicate nella scheda di sicurezza. Tenere il prodotto al riparo dalla luce, dall'umidità e dalle fonti di calore.

PANECO AMBIENTE S.r.l. declina ogni responsabilità per qualsivoglia uso improprio del prodotto e comunque non conforme a quanto indicato sulle schede tecniche e di sicurezza.

breathe a new air



PANECO AMBIENTE S.r.l.

Uffici: Via XI Settembre, 37 - 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)
C.F. / P. IVA 03673560045 - PEC panecoambiente@legalmail.it
www.bioecologicalsystem.com - info@bioecologicalsystem.com

