

Scheda Tecnica EnzyVeba® RC 600

CATEGORIA MERCEOLOGICA:

Abbattente ecologico diretto ad azione immediata delle molecole odorigene (sostanze volatili di natura organica ed inorganica).

DESCRIZIONE:

EnzyVeba® RC 600 è un neutralizzante rapido delle emissioni odorigene, costituito da un complesso di oli vegetali (composto da esteri di acidi grassi saturi ed insaturi vegetali con consistenza lattiginosa) in grado di garantire l'abbattimento immediato dei cattivi odori mediante l'inglobamento all'interno della propria struttura delle molecole odorigene e la formazione di sali inerti non volatili

EnzyVeba® RC 600 NON è assolutamente un profumo o un coprente ed è adatto a trattare le emissioni odorigene generate da qualsiasi matrice organica e inorganica.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Prodotto naturale in forma liquida concentrata, da diluirsi in acqua a seconda dell'intensità dei cattivi odori. La sua formulazione è a base di esteri di acidi grassi saturi ed insaturi vegetali, ed il prodotto non risulta né tossico, né irritante per la pelle

EFFICIENZA:

La tabella seguente indica l'efficienza di abbattimento del prodotto nei confronti delle seguenti molecole:

Classe di composto	Composto	Odore caratteristico	Efficienza EnzyVeba® RC 600
Solfuri	Idrogeno solforato	Uova marce	+++
	Metil mercaptani	Aglione	+++
	Etil mercaptani	Cavolo decomposto	+++
	Dimetil solfuri	Verdure decomposte	+++
	Dimetil solfuri	Marcio	+++
Azotati	Ammoniaca	Molto pungente	++
	Metilammine	Pesce decomposto	+++
	Etilammine	Pungente	++
	Dimetil ammine	Pesce avariato	+++
Aldeidi	Trimetil ammine	Pesce avariato	+++
	Formaldeide	Soffocante	++
	Acetaldeide	Mela	++
	Butilaldeide	Rancido	++
Chetoni	Acetone	Frutta dolce	+
Acidi organici	-	-	++

"Legenda: +++ = ottima, ++ = buona, + = discreta"

DOSAGGI:

I dosaggi variano in relazione al tipo di intervento e, per le applicazioni più complesse, andranno determinati di concerto con i nostri tecnici.

In linea di massima operare nebulizzando sul materiale interessato un quantitativo di prodotto sufficiente a garantire una distribuzione uniforme su tutta la superficie, impiegando circa:

• 0,1% (1x1.000) – 0,6% (6x1.000) di prodotto diluito in H₂O e nebulizzato a seconda dell'intensità degli odori (2 – 4 ml al mq)

Oppure

• 10 – 50 ml/ton sulla biomassa da trattare.

Ripetere l'operazione quando necessario.

APPLICAZIONI:

- Impianti di smaltimento rifiuti, impianti di compostaggio, di digestione anaerobica, aree ecologiche, stazioni di raccolta urbane, centri di trasferimento, discariche;
- Impianti di depurazione urbani ed industriali;
- Impianti di inertizzazione fanghi;
- Biofiltri;
- Fonderie, cementifici, industrie ceramiche e camini di forni industriali;
- Industrie alimentari, distillerie, acetifici e oleifici;
- Aziende di rendering, residui animali e macelli;
- Cabine di verniciatura;
- Trattamenti galvanici dei metalli;
- Industrie della gomma, plastica e fustellifici;
- Raffinerie, cartiere e concerie;
- Porti (container, hangar, navi);
- Aeroporti e aeromobili;
- Aree urbane (mercati, strade, alberghi, ristoranti, bar, edifici...)

VANTAGGI:

- NON è un coprente;
- E' un prodotto naturale;
- E' di pronta utilizzazione;
- Abbatte le emissioni odorigene con azione immediata;
- Limita le condizioni normalmente predisponenti la proliferazione di insetti e microrganismi patogeni.

MODALITA' D'USO:

Il prodotto può essere impiegato da solo, diluito in H₂O, oppure in azione sinergica con **EnzyVeba® NK 12E**.

Distribuire uniformemente il prodotto sulla massa da trattare mediante nebulizzazione. A seconda dell'entità della massa o area da trattare è possibile utilizzare semplici spruzzatori manuali, pompe irroratrici (manuali o meccaniche), oppure appositi nebulizzatori o atomizzatori.

EnzyVeba® RC 600 è un prodotto completamente naturale. Non contiene sostanze tossiche né caustiche. Durante l'impiego adottare le precauzioni indicate nella scheda di sicurezza. Tenere il prodotto al riparo dalla luce e dalle fonti di calore. PANECO AMBIENTE S.r.l. declina ogni responsabilità per qualsivoglia uso improprio del prodotto e comunque non conforme a quanto indicato sulle schede tecniche e di sicurezza.

breathe a new air



PANECO AMBIENTE S.r.l.

Via XI Settembre, 37 – 12011 Borgo San Dalmazzo (CN)

C.F. / P. IVA 03673560045 – PEC panecoambiente@legalmail.it

www.bioecologicalsystem.com – info@bioecologicalsystem.com

